

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-KZ.HB49.B.00136/21

Серия **RU** № **0214413**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью "ИНТЕГРАСЕРТ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 109428, Россия, город Москва, Рязанский проспект, дом 10, строение 18, этаж 4, комната 31, телефон: +74957967288, +74957830078, адрес электронной почты: info@integrasert.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11HB49, дата регистрации 15.10.2019 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ Товарищество с ограниченной ответственностью «KSP Steel» («КейЭсПи Стил»). Место нахождения: 140000, Казахстан, город Павлодар, улица Майры, дом 39/1, 43, адрес места осуществления деятельности: 140027, Казахстан, город Павлодар, улица Космонавтов, дом 1/2, бизнес-идентификационный номер: 070140004107, номер телефона: +77182738701, адрес электронной почты: office@pf.ksp-steel.kz.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Товарищество с ограниченной ответственностью «KSP Steel» («КейЭсПи Стил»). Место нахождения: 140000, Казахстан, город Павлодар, улица Майры, дом 39/1, 43, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140027, Казахстан, город Павлодар, улица Космонавтов, дом 1/2.

ПРОДУКЦИЯ Элементы оборудования, выдерживающие воздействие давления: трубы стальные бесшовные горячедеформированные наружным диаметром от 178 мм до 273 мм, максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 МПа до 13 МПа, предназначенные для газов и паров и используемые для рабочих сред группы 1, 2 для технологических трубопроводов 3 категории, оборудования, работающего под избыточным давлением 3 и 4 категории, в соответствии с приложением №1 к Техническому регламенту ТР ТС 032/2013. Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 8731-74 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования»; ГОСТ 8732-78 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент» Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7304193009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2982/2021 от 19.04.2021 года, выданного испытательной лабораторией ООО «ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ», аттестат аккредитации RA.RU.21MP40. Акта анализа состояния производства № HB49.0147/AA от 07.04.2021 года. Документов, сформированных согласно пункту 45 ТР ТС 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013, указанных в Приложении (бланк № 0718680). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Соответствие безопасности продукции обеспечивается выполнением требований технического регламента ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" непосредственно. Условия хранения в соответствии с требованиями Раздела 4 ГОСТ 10692-2015. Назначенный срок хранения без переконсервации 6 месяцев. Назначенный срок службы не менее 365 суток с момента ввода в эксплуатацию. Назначенные сроки хранения и срок службы могут отличаться для конкретного изделия и указываются в прилагаемой к изделию эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 26.04.2021 **ПО** 25.04.2026
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Иванова Татьяна Ивановна
(Ф.И.О.)

Панина Елена Олеговна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-KZ.HB49.B.00136/21

Серия **RU** № **0718680**

Сведения по сертификату соответствия

Документы, сформированные согласно пункту 45 ТР ТС 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013:

- Обоснование безопасности ОБ № 02-2020 от 19.10.2020 года;
- Руководство по эксплуатации б/н от 21.08.2020 года;
- Паспорт ПС-0008 от 18.12.2020 года;
- Сертификат качества № 3238 от 18.12.2020 года;
- Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: «Технологический регламент по линии горячего проката на трубопрокатном производстве» Т.25000.00001 от 24.12.2020 года, «Проведение магнитопорошкового контроля концов труб и муфт для выявления продольных и/или поперечных дефектов» Т.25000.00006 от 20.11.2018 года, «Термообработка труб на линии К1 и К2 участка отделки труб трубопрокатного производства» Т.25000.00008 от 23.12.2020 года, «Обработка труб на линиях проверки качества С1 и С2 участка неразрушающего контроля» Т.25000.00009 от 16.11.2018 года, «Обработка нефтепроводных труб на линии С7» Т.25000.00025 от 11.01.2019 года, «Проведение неразрушающего контроля труб на участке неразрушающего контроля С1, С2» Т.25000.00026 от 19.03.2019 года;
- Документы о квалификации специалистов: сертификаты специалистов неразрушающего контроля № 1884 от 24.05.2019 года, 1792 от 13.04.2018 года, № 531 от 13.04.2018 года, № 20826-2018 от 21.12.2018 года, № 59309-2020 от 28.12.2020 года, № 3097-2019 от 31.05.2019 года, № 4279-2016 от 23.12.2016 года; № 14272-2016 от 23.12.2016 года;
- Сведения о проведенных испытаниях: протокол № 6721 от 15.12.2020 года, лист визуально-измерительного контроля б/н от 19.12.2020 года, лист замеров б/н от 17.12.2020 года, лист замеров линии горячего проката б/н от 14.12.2020 года, заключение по магнитопорошковому контролю б/н от 15.12.2020 года, заключение по электромагнитному контролю б/н от 15.12.2020 года;
- Протоколы испытаний, проведенных изготовителем: заключение по испытанию труб гидравлическим давлением б/н от 16.12.2020 года;
- Сертификаты качества на материалы и комплектующие: сертификат качества № 1062 от 29.06.2020 года.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Таймасова Татьяна Ивановна
(Ф.И.О.)

Цыпина Елена Олеговна
(Ф.И.О.)